



ABSORBIO (Sepiolita)

ABSORBENTE Y ANTIDERRAPANTE



CARACTERÍSTICAS:

ABSORBIO absorbe todo tipo de aceites, disolventes, hidrocarburos, agua y otros líquidos. Una de sus principales cualidades es proporcionar unos suelos antiderrapantes, disminuyendo los riesgos de accidente en el trabajo. Deja los suelos totalmente secos y limpios.

ESPECIFICACIONES:

Aspecto:	Granulado.
Color:	Color gris claro/grisáceo.
Olor:	Inodoro
Densidad relativa:	2.1
pH:	8.5 ± 0.1
Superficie específica:	$330 \text{ m}^2/\text{gr}$. Es decir, si se pudiera desarrollar sobre un plano su estructura molecular, abarcaría una extensión de 330 m^2 .
Capacidad de absorción (Método Westinghouse):	Entre 0,9 y 1,2 litros agua por kilo de producto. Entre 0,55 y 0,75 litros aceite por kilo de producto.

Se puede regenerar. Tras absorber agua puede secarse y volver a usar.
Totalmente incombustible e insoluble.
Inerte.
Supera al serrín como absorbente disminuyendo el riesgo de incendio.

APLICACIONES:

Especialmente indicado para absorber líquidos que se hayan vertido accidentalmente en gasolineras, talleres, fábricas de productos, químicos, etc. Para eliminar malos olores producidos por el tabaco, así como los productos en neveras, cámaras frigoríficas, etc.

MODO DE EMPLEO:

Esparcir una capa de algunos milímetros de producto sobre el líquido vertido, dejar actuar durante unos minutos y barrer a continuación.

PRECAUCIONES:

Ficha de Datos de Seguridad a disposición del usuario profesional que lo solicite

Las informaciones aquí reflejadas están basadas en nuestros conocimientos actuales más avanzados, y se consideran ciertas y dignas de confianza a la fecha que se realizan. Debido a que el usuario realiza las aplicaciones fuera de nuestro control, esta compañía no puede asumir responsabilidades derivadas del uso y aplicación de nuestros productos. La compra de este producto implica la aceptación de estas condiciones