



# PROQUIMBUR

química técnica

Telf. y Fax: 947203886

Móvil: 699318182

## DAKIL-15

### DESENGRASANTE MUY ENÉRGICO PARA INDUSTRIA ALIMENTARIA



**CARACTERÍSTICAS:** Desengrasante alcalino de uso general. Es un producto soluble en agua, no corrosivo y no inflamable, elaborado con agua osmotizada.

**ESPECIFICACIONES:**

Aspecto:	Líquido
Color:	Amarillo
Olor:	Característico alcalino
Densidad:	1,02-1,03 gr/cc
pH	12,5±0,5

**APLICACIONES:** Puede ser utilizado sobre suelos, paredes, techos, maquinarias, herramientas, baldosas, goma, acero, superficies pintadas lavables, etc. Por su gran poder desengrasante se utiliza para la limpieza de cocinas, cafeterías, industrias alimentarias, talleres, equipos de refrigeración, etc.

**MODO DE EMPLEO:** Se utiliza puro o diluido en la proporción 1:10 ó 1:20, se pulveriza y a continuación se frota con estropajo o paño húmedo. Para la limpieza de superficies con un grado de suciedad elevado, pulverizar y dejar actuar durante unos minutos.

**PRECAUCIONES:** Ficha de Datos de Seguridad a disposición del usuario profesional que lo solicite

Las informaciones aquí reflejadas están basadas en nuestros conocimientos actuales más avanzados, y se consideran ciertas y dignas de confianza a la fecha que se realizan. Debido a que el usuario realiza las aplicaciones fuera de nuestro control, esta compañía no puede asumir responsabilidades derivadas del uso y aplicación de nuestros productos. La compra de este producto implica la aceptación de estas condiciones.